

## KAMIEŃ WAPIENNY DO CELÓW PRZEMYSŁOWYCH

**Fracje zasadnicze:** 40 - 80 mm, 70 - 110 mm, 10-80mm

**Fracje specjalne:** 60 - 100 mm, 70 - 90 mm, 20-80mm

Produkt bazujący na surowcu ze złoża z kopalni Nordkalk w Miedziance.

**Zastosowanie:** Kamień wapienny o granulacjach 40-80 mm, 70-110 mm i 10-80 mm, oraz 60-100 mm, 70-90 mm i 20-80mm jest przeznaczony do dalszej przeróbki u odbiorców stosujących we własnych procesach technologicznych wapno w stanie gorącym i posiadających w tym celu własne piece (np. cukrownie, wapnialnie w hutach żelaza i stali), przystosowane do wypału kamienia wapiennego o określonej granulacji. Stosowany także w energetyce do odsiarczania gazów spalinowych.

**Składowanie:** W warunkach zabezpieczających przed zanieczyszczeniem.

**Transport:** Luzem; transport kolejowy lub samochodowy.

**Bezpieczeństwo:** Produkt nie jest substancją niebezpieczną. Wyłączony z rozporządzenia REACH na podstawie załącznika nr V do rozporządzenia (WE) 1907/2006.

### Skład chemiczny\*

ZAWARTOŚĆ [%WAGOWO]		
PARAMETR	WARTOŚĆ ŚREDNIA	OGÓLNE GRANICE (NAJBARDZIEJ PRAWDOPODOBNY PRZEDZIAŁ WARTOŚCI)
CaCO <sub>3</sub>	98,0	96,5-99,0
MgCO <sub>3</sub>	0,65	0,40-1,0
SiO <sub>2</sub> + NR	0,69	0,2-1,5
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,30	0,1-0,5
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,08	0,06-0,13

### Właściwości fizyko-mechaniczne\*

PARAMETR	WARTOŚĆ
Nadziarno	max. 5%
Podziarno	max. 10%
Ciężar nasypowy w stanie luźnym	1,4-1,5 t/m <sup>3</sup>
Wytrzymałość na ściskanie	80-140 MPa

\* Produkt otrzymywany jest z naturalnego surowca, jakim jest kamień wapienny. Podane uśrednione wartości uziarnienia i składu chemicznego (bazujące na danych za rok 2017) nie są wartościami gwarantowanymi i nie mogą stanowić podstawy do roszczeń.

